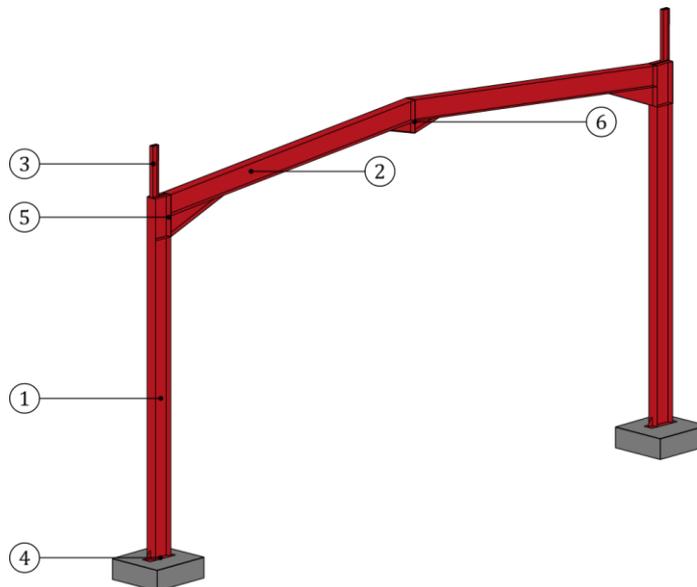


Composition



- | | |
|---|---|
| 1. Poteau : | <p>Acier courant : S235, S275 ou S355 suivant NF EN 10025.
 Profilés laminés (couramment IPE 300 à IPE 600, HEA 300 à HEA 600) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hauteur : jusqu'à 12 m <p>Profilés reconstitués soudés :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hauteur : suivant calcul • Variation possible de la section sur la longueur (hauteur variable, changement d'épaisseur, ...) |
| 2. Traverse : | <p>Acier courant : S235, S275 ou S355 suivant NF EN 10025
 Profilés laminés (couramment IPE 300 à IPE 600, HEA 300 à HEA 600) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Portée courante : 15 à 22 m <p>Profilés reconstitués soudés :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Portée courante : 20 à 35 m • Variation possible de la section sur la longueur (hauteur variable, changement d'épaisseur, ...) |
| 3. Profil d'acrotère/Baionnette :
(éventuel) | <p>Acier courant : S235, S275 ou S355 suivant NF EN 10025
 Profilés laminés (couramment IPE 120 à IPE 220) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Longueur courante : 0,5 à 2,0 m |
| 4. Pied de poteau : | Voir Fiche Interfaces |
| 5. Assemblage traverse –
poteau : | Voir Fiche Interfaces |
| 6. Assemblage de faitage : | Voir Fiche Interfaces |

Dans un bâtiment, lorsque les exigences concernant les flèches sont prépondérantes (en présence d'un pont roulant par exemple), il peut être intéressant d'encastrer les pieds de poteaux. Ce choix a un coût sur les fondations (volume de béton, ferrillage), mais aussi sur la partie en acier de l'attache (tiges plus conséquentes, raidissage).