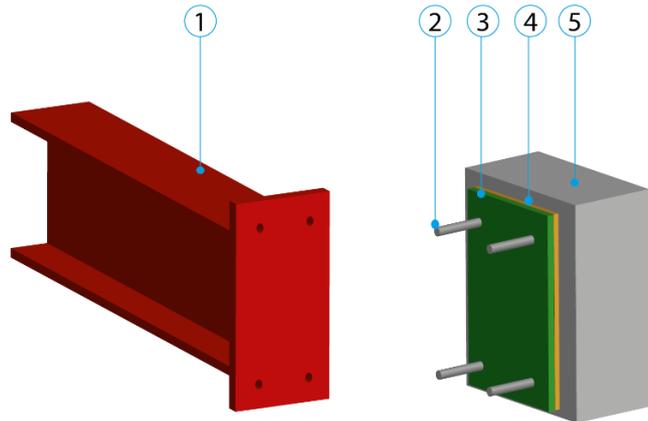


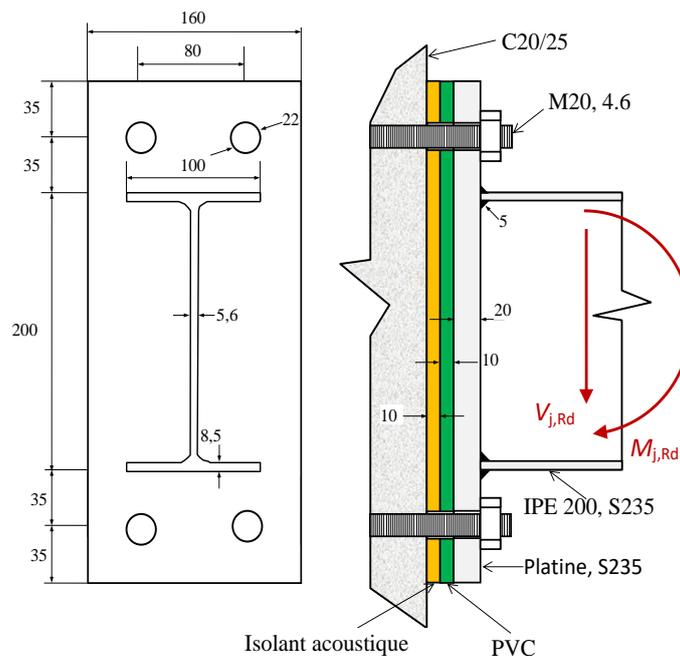
**Points singuliers/interfaces**

**Structure IPE/Béton**  
**ITE 200 – Rupteur PVC 10**

1	Poutre IPE 200
2	Tiges pré-scellées en acier inoxydable
3	Rupteur thermique : Plaque PVC type Expanse (épaisseur : 10 mm ; $\lambda = 0.07 \text{ W/m.K}$ )
4	Isolant acoustique éventuel : Plaque antivibratoire type Aligaflex (épaisseur = 10 mm)
5	Support en béton + ITE de 200 mm ( $\lambda = 0.04 \text{ W/m.K}$ )



**Caractéristiques géométriques**



- Les nuances d'acier (platine/profilé) et classes (tiges/béton) indiquées sont les minimales à garantir.
- L'ancrage des tiges dans le béton doit garantir un effort de traction de 30 kN par tige.

### Caractéristiques mécaniques et thermiques

Caractéristiques mécaniques		Caractéristiques thermiques	
Moment résistant	$M_{j,Rd} = 13,8 \text{ kNm}$	Pont thermique sans rupteur	$\chi = 0,255 \text{ W/K}$
Effort tranchant résistant	$V_{j,Rd} = 27,8 \text{ kN}$	Pont thermique avec rupteur	$\chi = 0,171 \text{ W/K}$
Rigidité initiale en rotation	$S_{j,ini} = 1697 \text{ kNm/rad}$	Correction	33%

Mise en œuvre avec complément d'isolation autour de la fixation et entre les semelles de la structure métallique (poutre).